

HARTGE SCHALLREINIGUNG



Hartge Schallreinigung
Grundacker 1
86946 Vilgertshofen

t +49 8194 932 56 95
f +49 8194 932 56 96
m +49 172 409 56 20

uhartge@schallreinigung.eu
www.schallreinigung.eu

Unser Unternehmen

Seit 2002 projiziert und installiert unser Unternehmen akustische Reinigungssysteme in Deutschland und weltweit. Dies gilt für Neuanlagen als auch für Nachrüstungen in bestehenden Werken.

Durch die Vielseitigkeit unseres Leistungsspektrums, den modularen Aufbau sowie die Verwendung unterschiedlichster Materialien finden wir stets maßgeschneiderte Lösungen für verschiedenste Anforderungen. Dazu gehört eine ständige Neu- und Weiterentwicklung unserer bestehenden Produktpalette.

Wir verstehen uns als Unternehmen, das durch Qualität und Innovation überzeugt!

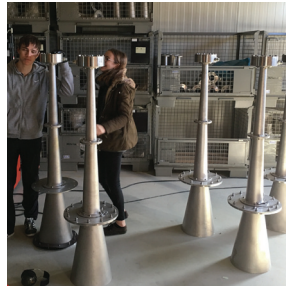
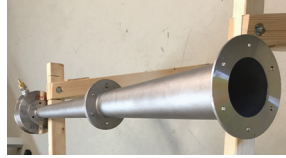
Schallreinigung

Durch Schallwellen lassen sich Teilchen in Schwingung versetzen bzw. in Bewegung halten. Ablagerungen von Aschen und Stäuben werden somit unterbunden. Im Unterschied zu anderen Verfahren hält die Schallreinigung saubere Flächen sauber.

Da sich Schallwellen kugelförmig ausbreiten, können durch Reflexionen auch Rückseiten komplizierter Strukturen erreicht werden.

Anwendungsbereiche

Die akustischen Reiniger finden in folgenden Branchen Anwendung: Biomasse- und Kohle-Kraftwerke, Müllheizkraftwerke, Papier- und Holzindustrie, chemische Industrie, Lebensmittelherstellung, etc.



Diese Anlagenteile sind prädestiniert:
Economizer, LuVo, Silos, Trichter, Filteranlagen, DeNO_x, Überhitzer

Referenzen: www.schallreinigung.eu

Portfolio

Bauart: gerade oder 90° gebogen
Erzeugung der Schallwellen: mittels Druckluft oder Elektroantrieb
Frequenzen: 60, 75, 100 und 250 Hz (Druckluft)
30 - 100 Hz (elektrisch)
Material: 1.4308, 1.4303, 1.4828, 1.4057

Weitere technische Daten → www.schallreinigung.eu

Durch dieses vielfältige Angebot gewährleisten wir den Einbau für nahezu jede Gegebenheit vor Ort. Selbstverständlich bieten wir auch Sonderlösungen an: anderes Material, Speziallegierungen für HT-Bereiche und Beschichtungen gegen Korrosionsgefahr. Der Bau von Prototypen dient der ständigen Verbesserung unserer Systeme.

Das Wort ‚Stillstand‘ mögen wir ebenso wenig wie Sie.

Teststellungen

Eine erfolgreiche Schallreinigung in einer Anlage ist nicht zwingend übertragbar auf die andere. Deswegen bieten wir Ihnen Teststellungen an: Sie mieten ein Schallreinigungssystem, installieren es und wir übernehmen die Inbetriebnahme. Bei zufriedenstellenden Ergebnissen und Übernahme rechnen wir die Mietkosten auf den Kaufpreis an.

Instandhaltung / Ersatzteile

Wir beraten Sie bei Modernisierungsmaßnahmen, führen Instandhaltungsarbeiten an Schallreinigungssystemen (auch anderer Hersteller) durch und beliefern Sie mit Ersatzteilen.

Biomasse und Schallreinigung

Schallreinigung in Biomasse-Kraftwerken zeigt sehr gute Erfolge. Bereits zwei unserer Kunden setzen unsere Schallreinigungssysteme serienmäßig bei Neuanlagen ein.